

学号:

姓名:

年级/班级:

专业:

装订线内不要答题

新兴产业工程学校 2023/2024 学年第一学期期末考试试卷答案

专业：机电应用技术 班级：22 级机电班 科目：车工工艺与技能实训（时间 90 分钟）

题号	一	二	三	四	五	总分
分值	20	20	20	10	40	100
得分						

一、 判断题（正确题打√，错误题打×，不需要说明理由，答案填入下面答题框内）（本大题共 10 小题，每题 2 分，共 20 分）

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
×	√	√	×	×	×	×	×	√	×

二、 单项选择题（每题只有一个正确的选项，错选、多选或不选不得分，答案填入下面答题框内）（本大题共 10 小题，每题 2 分，共 20 分）

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
C	D	B	A	C	C	C	A	B	D

三、 填空题（本大题共 10 个空，每题 2 分，共 20 分）

- 1、车刀； 2、三爪自定心卡盘；
3、刚性 排屑； 4、摩擦 美观；
5、连接 传动； 6、管； 7、细长；

四、 名字解释（可以采用不同的方式表述，只要求回答概念的本质涵义）（本大题共 2 小题，每题 5 分，共 10 分）

- 1、答：通常把横截面形状为圆形,长度大于直径 3 倍以上的杆件称为轴类零件。
2、答：表面轴向呈现曲线形特征的这些零件叫成型面。

五、 简答题（文字题只要求回答要点，不需要展开论述）（本大题共 5 小题，每题 6 分，共 30 分）

- 1、答：车头部分、交换齿轮箱、走刀部分、溜板箱部分、尾座、床身、附件。
2、 答：车削三角形螺纹的进刀方式有直进法、左右切削法和斜进法三种
3、 答：一般情况下，通常采用钻孔、扩孔、车孔和铰孔等方法来加工内圆柱面。
4、 答：（1）工件装夹 （2）切削用量 （3） 刀具几何角度 （4）切削液
5、 答：（1）减小加工余量 （2）加大切削用量
（3）采用多刀切削和多刃切削加工 （4）采用多件削加工
（5）改进或采用先进切削工具